

## 化学试题

本试题卷共 8 页，14 题。全卷满分 100 分。考试时间 75 分钟。

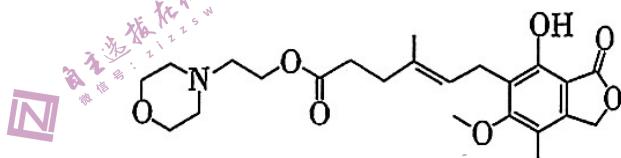
可能用到的相对原子质量:C 12 O 16 Na 23 Ti 48

一、选择题:本题共 10 小题,每小题 4 分,共 40 分。在每小题给出的四个选项中,只有一个选项是合题目要求的。

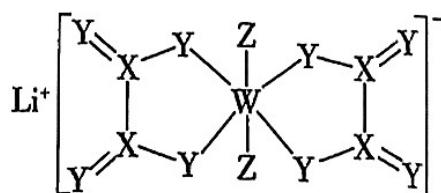
1. 化学与社会、生产、生活、环境等密切相关。下列说法正确的是

- A. 量子通信材料螺旋碳纳米管与石墨烯互为同素异形体
- B. 建造“福厦高铁”跨海大桥所采用的钢材的熔点、硬度均比纯铁高
- C. 我国科学家利用电催化实现了醇到醛的高选择性转化<sup>①</sup>,该过程体现了醇的氧化性
- D. 华为手机配备的玻璃屏幕属于有机高分子材料<sup>②</sup>

2. 吗替麦考酚酯主要用于预防器官排斥反应,其结构简式如图。下列关于该化合物说法错误的是



- A. 含氧官能团有 3 种
  - B. 不含手性碳原子
  - C. 1 mol 该有机物最多可消耗 4 mol NaOH
  - D. 可以发生加成、氧化、取代反应
3. 一种用作锂离子电池电解液的锂盐结构如图所示,X、Y、Z、W 为原子序数依次增大的短周期主族元素,W 原子的最外层电子数等于其电子总数的  $\frac{1}{3}$ 。下列说法正确的是



- A. 原子半径:W>Z>Y>X
- B. 简单氢化物稳定性:Y>Z>X

C. 电负性: Z>Y>X

D. 阴离子中所有原子最外层均达到  $8e^-$  稳定结构

4. 我国科学家李亚栋、钱逸泰等利用以下反应原理合成了金刚石,  $CCl_4 + 4Na \xrightarrow[700^\circ C, \text{高压釜中}]{Ni - Co - Mn, Au} 4NaCl + C(\text{金刚石})$ 。

$N_A$  为阿伏加德罗常数的值, 下列说法正确的是

- A. 12 g 金刚石中含有的 C—C 键的数目为  $2N_A$
- B. 标准状况下, 22.4 L  $CCl_4$  含有  $\sigma$  键数目为  $4N_A$
- C. 0.1 mol·L<sup>-1</sup> NaCl 溶液中  $Na^+$  和  $Cl^-$  数目之和为  $0.2N_A$
- D. 每消耗 46 g 的钠单质, 转移的电子数目为  $8N_A$

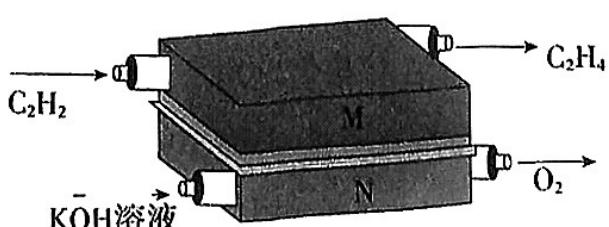
5. 下列离子方程式书写正确的是

- A. 明矾溶液与过量氨水混合:  $Al^{3+} + 4NH_3 \cdot H_2O \rightleftharpoons [Al(OH)_4]^- + 4NH_4^+$
- B. 将铜丝插入稀硝酸中:  $3Cu + 8H^+ + 2NO_3^- \rightleftharpoons 3Cu^{2+} + 2NO \uparrow + 4H_2O$
- C.  $Ba(OH)_2$  溶液中滴加  $NaHSO_4$  至  $Ba^{2+}$  完全沉淀:  $Ba^{2+} + 2OH^- + 2H^+ + SO_4^{2-} \rightleftharpoons BaSO_4 \downarrow + 2H_2O$
- D. 以铁为电极电解饱和食盐水:  $2Cl^- + 2H_2O \xrightarrow{\text{通电}} 2OH^- + H_2 \uparrow + Cl_2 \uparrow$

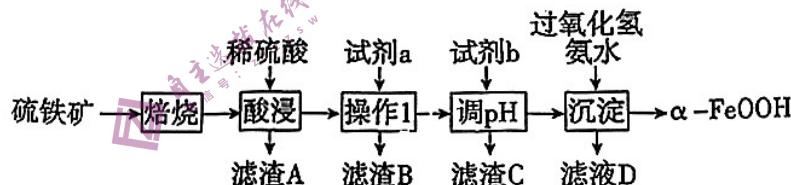
6. 下列实验正确的是

A. 除去 $HCl$ 气体中 少量的 $SO_2$	B. 分离固体 $I_2$ 和 $NH_4Cl$	C. 用苯萃取碘水中 的 $I_2$	D. 模拟工业制备 $NaHCO_3$

7. 膜电极反应器具有电阻低、能耗低、结构紧凑等优点, 研究人员设计了一种(碱性)膜电极反应器(如图所示)用于持续制备  $C_2H_4$ , 下列说法中正确的是



- A. 电极 M 上, 反应物和生成物中碳原子的杂化方式相同
- B. 电极 N 的电极反应式:  $2\text{H}_2\text{O} - 4\text{e}^- \rightarrow 4\text{H}^+ + \text{O}_2 \uparrow$
- C. 反应后溶液的 pH 变大
- D. 电极 M 上产生 44.8 L  $\text{C}_2\text{H}_4$ , 转移电子的数目为  $4N_A$
8. 在化工生产中常利用某分子筛作催化剂, 催化  $\text{NH}_3$  脱除废气中的  $\text{NO}$  和  $\text{NO}_2$ , 生成两种无毒物质, 其反应历程如图所示。下列说法错误的是
- 
- The diagram illustrates the catalytic conversion of  $\text{NH}_3$ ,  $\text{NO}$ , and  $\text{NO}_2$  over a molecular sieve catalyst. The process starts with  $2\text{NH}_3$  reacting with  $2\text{H}^+$  (step ①) to form  $2\text{NH}_4^+$ . Simultaneously,  $\text{NO}_2$  reacts with  $\text{NH}_4^+$  (step ②) to produce  $[(\text{NH}_4)_2(\text{NO}_2)]^{2+}$ . This intermediate then undergoes step ③, where  $\text{NO}$  is added to form  $[(\text{NH}_4)(\text{HNO}_2)]^+$ . Finally, in step ④,  $\text{H}^+$  is added to yield the products  $\text{Y} + 2\text{H}_2\text{O}$  and  $\text{X}$ .
- A.  $\text{X}$  为纯净物, 且生成  $\text{X}$  的反应为氧化还原反应
- B.  $\text{NH}_3$  和  $\text{NH}_4^+$  中心原子杂化方式相同, 但微粒的空间结构不同
- C.  $\text{NH}_3$  脱除废气中的  $\text{NO}$  和  $\text{NO}_2$  时,  $n(\text{NH}_3) : n(\text{NO}) : n(\text{NO}_2) = 2 : 1 : 1$
- D. 历程④可表示为  $[(\text{NH}_4)(\text{HNO}_2)]^+ + \text{H}^+ \rightarrow \text{N}_2 \uparrow + 2\text{H}_2\text{O} + 2\text{H}^+$
9.  $\alpha-\text{FeOOH}$  可用于生产软磁铁氧体, 以硫铁矿(主要成分是  $\text{FeS}_2$ , 含少量  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 、 $\text{SiO}_2$  和  $\text{Fe}_3\text{O}_4$ )为原料制备  $\alpha-\text{FeOOH}$  的工艺流程如下, 相关数据见下表。下列说法错误的是

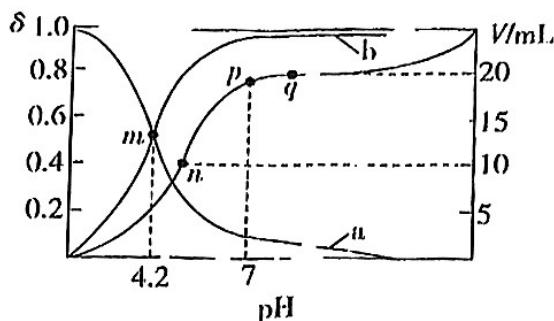


金属离子	$\text{Fe}^{3+}$	$\text{Fe}^{2+}$	$\text{Al}^{3+}$
开始沉淀 pH(25°C)	1.9	7.6	4.0
沉淀完全 pH(25°C)	3.2	9.7	5.2

- A. “焙烧”时硫铁矿发生的化学反应为  $2\text{FeS}_2 + 5\text{O}_2 \xrightarrow{\text{高温}} 2\text{FeO} + 4\text{SO}_2$
- B. “试剂 a”可选用铁粉, 主要目的是将  $\text{Fe}^{3+}$  转化为  $\text{Fe}^{2+}$
- C. “试剂 b”可选用氨水, 应调节溶液的 pH 范围:  $5.2 \leq \text{pH} < 7.6$
- D. “滤液 D”的主要成分为  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ , 可用作氮肥

10.  $\text{H}_2\text{A}$  为二元弱酸,常温下将  $0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的  $\text{NaOH}$  溶液滴入  $20 \text{ mL } 0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的  $\text{NaHA}$  溶液中,溶液中  $\text{HA}^-$  (或  $\text{A}^{2-}$ )的分布系数  $\delta$ 、 $\text{NaOH}$  溶液体积  $V$  与  $\text{pH}$  的关系如图所示[已知:

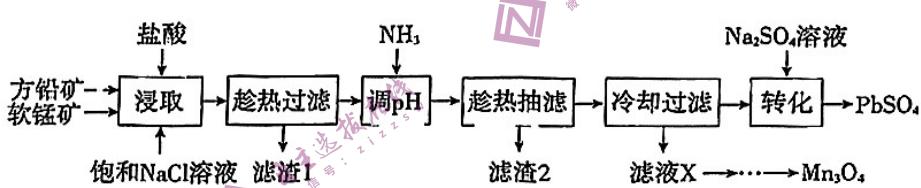
$$\delta(\text{HA}^-) = \frac{c(\text{HA}^-)}{c(\text{HA}^-) + c(\text{A}^{2-}) + c(\text{H}_2\text{A})} \quad [n]$$



- A. 曲线 b 表示的是  $\text{A}^{2-}$  的分布系数变化曲线  
 B.  $\text{H}_2\text{A}$  的第二步电离平衡常数  $K_{a2} = 1 \times 10^{-4.2}$   
 C.  $0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$   $\text{NaHA}$  溶液中  $c(\text{A}^{2-}) < c(\text{H}_2\text{A})$   
 D.  $n$  点时,  $2c(\text{H}^+) + c(\text{HA}^-) - 2c(\text{OH}^-) = c(\text{A}^{2-}) - 3c(\text{H}_2\text{A})$

## 二、非选择题:本题共 4 小题,共 60 分。

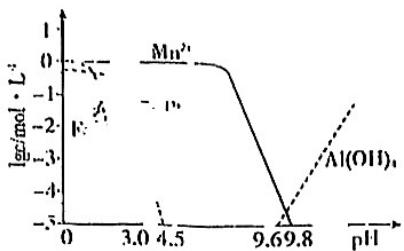
11. (16 分)用方铅矿(主要含  $\text{PbS}$  及少量  $\text{FeS}$ )和软锰矿(主要含  $\text{MnO}_2$  及少量  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3$ )制备  $\text{PbSO}_4$  和  $\text{Mn}_3\text{O}_4$  的工艺流程如图所示:



已知:  $\text{PbCl}_2$  难溶于冷水,易溶于热水;  $\text{PbCl}_2(s) + 2\text{Cl}^-(aq) \rightleftharpoons \text{PbCl}_4^{2-}(aq) \quad \Delta H > 0$ 。

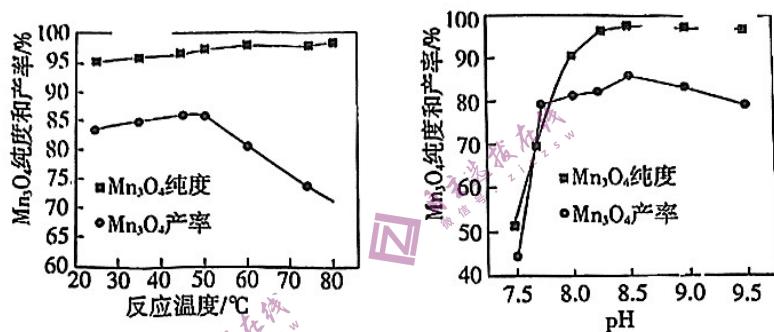
回答下列问题:

- (1)“浸取”时,为加快反应速率可以采取的措施有 \_\_\_\_\_(任写一种);  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  参与反应的离子方程式为 \_\_\_\_\_;  $\text{PbS}$  与  $\text{MnO}_2$  发生氧化还原反应,滤渣 1 的主要成分为 \_\_\_\_\_(填化学式)。
- (2)“调 pH”时,相关元素可溶性组分的  $\lg c$  与  $\text{pH}$  的关系如下图所示,试计算  $K_{sp}[\text{Mn}(\text{OH})_2] =$  \_\_\_\_\_。已知:常温下  $K_{sp}[\text{Al}(\text{OH})_3] = 1.3 \times 10^{-33}$ ,试计算  $\text{pH} = 5$  时,溶液中  $c(\text{Al}^{3+}) =$  \_\_\_\_\_。



(3)“趁热抽滤”后得到滤液2的主要成分是\_\_\_\_\_，“趁热抽滤”后检验铁元素已沉淀完全的操作是\_\_\_\_\_。

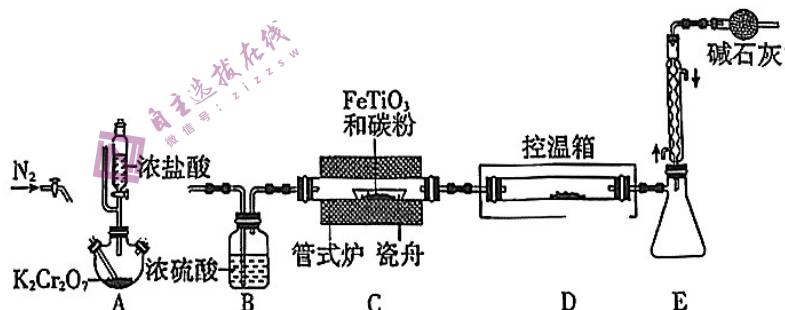
(4)滤液X用空气和氨水处理可制备Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>,反应温度和溶液pH对Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>的纯度和产率影响如图所示：



①由图可知由滤液X制备Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>的最佳反应条件为T=\_\_\_\_\_°C,pH=\_\_\_\_\_。

②由滤液X制备Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>化学方程式为6MnCl<sub>2</sub>+O<sub>2</sub>+12NH<sub>3</sub>·H<sub>2</sub>O=2Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>↓+12NH<sub>4</sub>Cl+6H<sub>2</sub>O,温度过高Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub>产率下降的原因可能是\_\_\_\_\_。

12.(16分)某小组利用如图甲所示装置制备并收集TiCl<sub>4</sub>(夹持装置略去)。



已知：I.TiCl<sub>4</sub>高温时能与O<sub>2</sub>反应,极易水解,能溶于CCl<sub>4</sub>;

II. 相关物质的熔沸点如表：

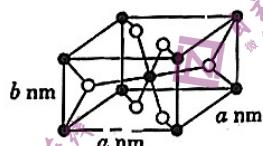
物质	TiCl <sub>4</sub>	FeCl <sub>3</sub>	CCl <sub>4</sub>
熔点/℃	-23.2	306	-23
沸点/℃	136.4	315	76.8

- (1) 加热管式炉前需先通入  $N_2$  的目的是 \_\_\_\_\_。管式炉加热至  $900^\circ C$  时, 瓷舟中会生成  $TiCl_4$ 、 $FeCl_3$  和一种有毒的气态氧化物, 并发生副反应生成少量  $CCl_4$ , 写出主反应生成  $TiCl_4$  的化学方程式 \_\_\_\_\_。
- (2) 为除去  $TiCl_4$  中的  $FeCl_3$ , 应调节控温箱的温度范围为 \_\_\_\_\_  $^\circ C$ 。
- (3) 碱石灰的作用是 \_\_\_\_\_, 该装置的缺陷是 \_\_\_\_\_。
- (4) 已知  $TiC$  在碳化物中硬度最大, 工业上一般在真空和高温( $>1800^\circ C$ )条件下用 C 还原  $TiO_2$  制取  $TiC$ :  $TiO_2 + 3C \xrightarrow{>1800^\circ C} TiC + 2CO \uparrow$ 。

① 基态  $Ti$  原子的电子排布式为 \_\_\_\_\_。

② 反应中涉及的元素第一电离能最大的是 \_\_\_\_\_,  $TiC$  中化学键类型为 \_\_\_\_\_。

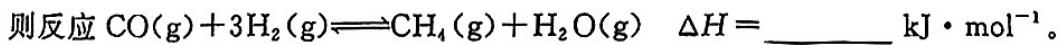
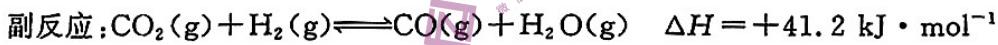
③  $TiO_2$  是一种优良的颜料, 其晶胞结构如图。



则黑球代表 \_\_\_\_\_ (填“ $Ti$ ”或“ $O$ ”)。该晶体的密度为 \_\_\_\_\_  $g \cdot cm^{-3}$  (用含  $a$ 、 $b$ 、 $N_A$  的代数式表示,  $N_A$  为阿伏加德罗常数的值)。

13. (14 分) 当今, 世界多国相继规划了碳达峰、碳中和的时间节点。因此, 研发  $CO_2$  利用技术, 降低空气中  $CO_2$  含量成为研究热点。

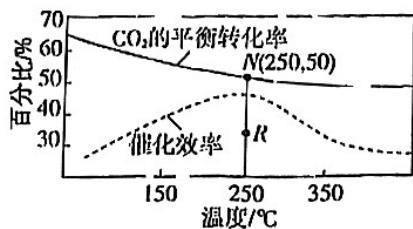
(1)  $CO_2$  加氢制甲烷过程中的主要反应为



(2) 恒容密闭容器中充入一定量  $CO_2$  和  $H_2$ , 下列说明主反应和副反应均达到平衡状态的有 \_\_\_\_\_ (填标号)。

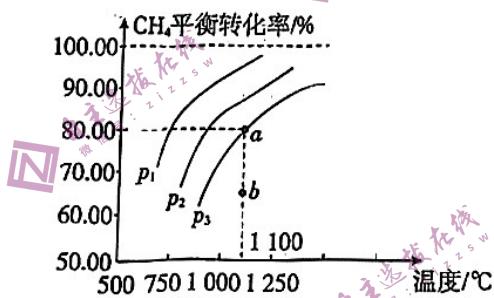
- A. 混合气体密度不随时间变化
- B. 气体总压强不随时间变化
- C. 气体平均摩尔质量不随时间变化
- D.  $H_2$  的消耗速率等于水蒸气生成速率

(3) 500℃时,向1L恒容密闭容器中充入4molCO<sub>2</sub>和12molH<sub>2</sub>及催化剂,经10min反应达到平衡后。  
 ①测得转化率 $\alpha(CO_2)=50\%$ ,生成CO的物质的量为1mol,0~10min用CO<sub>2</sub>表示的平均反应速率=\_\_\_\_\_mol·L<sup>-1</sup>·min<sup>-1</sup>,主反应的平衡常数K=\_\_\_\_\_。  
 ②CO<sub>2</sub>的平衡转化率与催化剂的催化效率随温度变化结果如图。



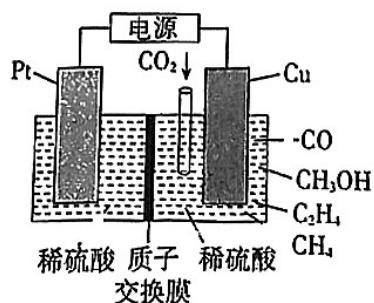
若无催化剂,N点平衡转化率能否降至R点并说明理由\_\_\_\_\_。

(4)往恒容密闭容器中通入CH<sub>4</sub>与CO<sub>2</sub>,在一定条件下发生反应CO<sub>2</sub>(g)+CH<sub>4</sub>(g)⇌2CO(g)+2H<sub>2</sub>(g),测得CH<sub>4</sub>的平衡转化率与温度及压强的关系如图所示:



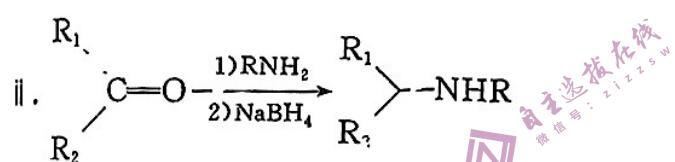
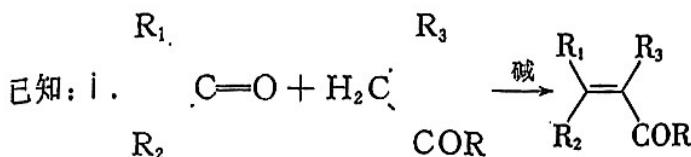
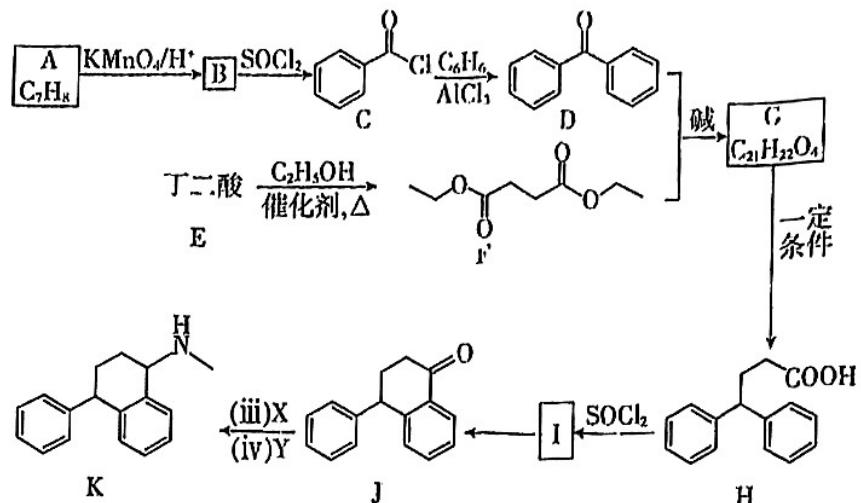
压强 $p_1$ 、 $p_2$ 、 $p_3$ 中最小的是\_\_\_\_\_.压强为 $p_3$ 时,b点: $v(\text{正})$ \_\_\_\_\_( $<$ 、“=”或 $>$ ) $v(\text{逆})$ 。

(5)在稀硫酸中分别以Pt、Cu为电极,利用电催化可将CO<sub>2</sub>同时转化为多种燃料,其原理如图所示。



CO<sub>2</sub>在铜电极被还原为多种燃料,则与Pt电极相连的是电源的\_\_\_\_极,写出CO<sub>2</sub>电催化还原成CH<sub>4</sub>的电极反应式\_\_\_\_\_。

14. (14 分) - 种治疗抑郁症的药物 K 的合成路线如下。



回答下列问题:

(1) A 属于芳香烃, 则 B 的化学名称为 \_\_\_\_\_。

(2) C → D 的反应类型为 \_\_\_\_\_, D 中所含官能团的名称为 \_\_\_\_\_。

(3) 写出 E → F 的化学方程式 \_\_\_\_\_。

(4) G 的结构简式为 \_\_\_\_\_。

(5) 物质 M 比 C 多一个碳原子且不饱和度相同, 同时满足: ①分子中含有苯环; ②能发生银镜反应的 M 的同分异构体有 \_\_\_\_\_ 种(不考虑立体异构), 写出其中苯环上有两个取代基, 核磁共振氢谱有 4 组峰, 且峰面积比为 1:2:2:2 的同分异构体的结构简式为 \_\_\_\_\_ (只写一种)。

(6) 从物质结构的角度思考, 物质 H 在水中的溶解度大于 I 的原因是 \_\_\_\_\_。

(7) J → K 转化中需加入的物质 X、Y 分别是 \_\_\_\_\_。