

# 2023年重庆一中高2023届5月月考

## 化学试题卷

注意事项:

- 1.答卷前,考生务必将自己的姓名、准考证号码填写在答题卡上.
- 2.作答时,务必将答案写在答题卡上.写在本试卷及草稿纸上无效.
- 3.考试结束后,将答题卡交回.

以下数据可供解题时参考.

可能用到的相对原子质量: H—1 Li—7 C—12 O—16 Co—59

一、选择题: 本题共14小题, 每小题3分, 共42分. 在每小题给出的四个选项中, 只有一项是符合题目要求的.

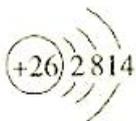
1. 化学与生活、科技密切相关. 下列说法正确的是 ( )

- A. 用聚碳酸酯类塑料替代聚乙烯塑料, 可减少“白色污染”
- B. 新型无机非金属材料氧化铝制成的坩埚可用于加热熔化纯碱
- C. “天舟四号”配置的太阳能电池的能量转化形式为太阳能→化学能+电能
- D. 合成结晶牛胰岛素是一种由核苷酸聚合形成的有机高分子物质

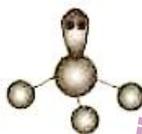
2. 下列化学用语表述正确的是 ( )

A.  $\text{CaC}_2$  的电子式:  $\text{Ca}^{2+}[:\ddot{\text{C}}:\ddot{\text{C}}:]^{2-}$

B. 基态  $\text{Fe}^{3+}$  的核外电子排布图:



C.  $\text{BF}_3$  的 VSEPR 模型:



D. 乙烯分子中 C 原子的杂化轨道示意图:  $120^\circ$



3. 常温下, 下列各组离子在给定条件下可能大量共存的是 ( )

- A. 铝粉能产生  $\text{H}_2$  的溶液:  $\text{K}^+$ 、 $\text{Na}^+$ 、 $\text{SO}_4^{2-}$ 、 $\text{AlO}_2^-$
- B. 滴入酚酞显红色的溶液:  $\text{NH}_4^+$ 、 $\text{Al}^{3+}$ 、 $\text{CO}_3^{2-}$ 、 $\text{Cl}^-$
- C. 水电离出的  $c(\text{H}^+) = 1 \times 10^{-12} \text{ mol/L}$  的溶液:  $\text{Na}^+$ 、 $\text{Fe}^{3+}$ 、 $\text{I}^-$ 、 $\text{NO}_3^-$
- D.  $\frac{K_w}{c(\text{H}^+)} = 0.1 \text{ mol/L}$  的溶液:  $\text{Na}^+$ 、 $\text{Mg}^{2+}$ 、 $\text{SiO}_3^{2-}$ 、 $\text{HCO}_3^-$

4.  $N_A$  代表阿伏加得罗常数的值, 下列说法正确的是 ( )

A.  $1\text{molCrO}_5$  (Cr 为+6 价) 含有的过氧键数目为  $N_A$

B.  $10\text{gD}_2\text{O}$  含有的电子数.中数为  $5N_A$

C. 足量的铜锌合金与含  $2\text{molH}_2\text{SO}_4$  的浓硫酸共热, 生成的气体分子数为  $N_A$

D.  $22.4\text{L}$  (标准状况)  $\text{NH}_3$  完全溶于水后, 溶液中  $\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$  数目为  $N_A$

5. 下列物质的性质与用途不具有对应关系是 ( )

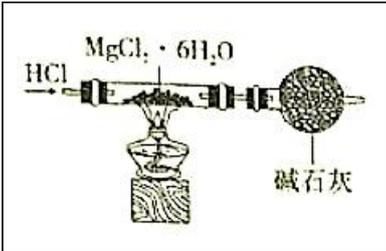
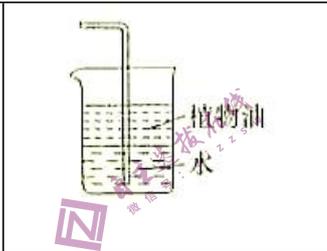
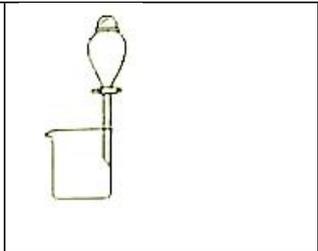
A.  $\text{CO}$  具有还原性, 可用于冶炼铁

B.  $\text{KNO}_3$  具有氧化性, 可用于制黑火药

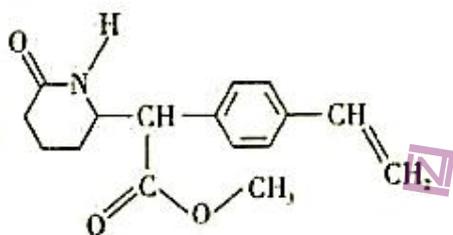
C.  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  溶液显碱性, 可用于除油污

D.  $\text{FeCl}_3$  溶液显酸性, 可用于刻蚀电路板上的铜

6. 利用下列装置 (夹持装置已略去) 进行实验, 能达到实验目的的是 ( )

			
A. 制取无水 $\text{MgCl}_2$	B. 吸收多余 $\text{NH}_3$	C. 证明 1-溴丁烷发生了消去反应	D. 分离碘和四氯化碳

7. 一种药物合成中间体结构简式如图所示, 下列说法正确的是 ( )



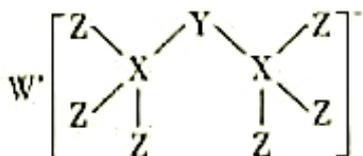
A. 分子中含有 3 个手性碳

B. 可以发生氧化反应、消去反应和开环聚合反应

C. 与酸或碱溶液反应都可生成盐

D. 苯环上的二氯代物有 5 种

8. W、X、Y、Z 为同一周期元素, Y 的电子总数为最外层电子数的 3 倍. 由这些元素组成的一种化合物 M 的结构如图所示, 下列叙述错误的是 ( )

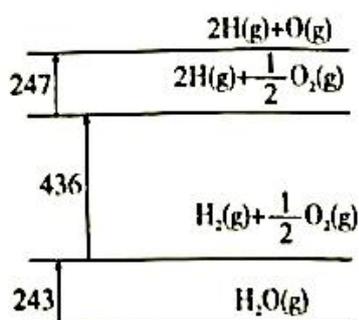


- A.原子半径:  $W>X>Y>Z$                       B.第一电离能:  $W>X>Y>Z$   
 C.电负性:  $W<X<Y<Z$                       D.化合物 M 中, W、X、Y、Z 均满足 8 电子稳定结构

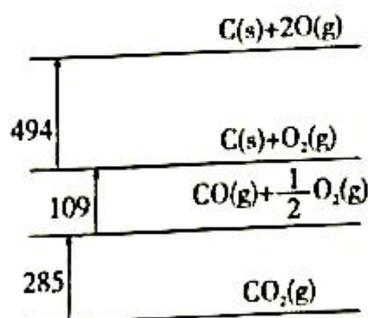
9.下列实验操作、现象及结论均正确的是 ( )

选项	操作	现象	结论
A	向紫色石蕊溶液中通入 $Cl_2$	溶液先变红后褪色	氯气有漂白性
B	向 $Na_2SiO_3$ 溶液中通入 $SO_2$	溶液变浑浊	非金属性: $S>Si$
C	向酸性 $MnSO_4$ 溶液中加入 $NaBiO_3$ 固体	溶液变为紫红色	氧化性: $BiO_3^- > MnO_4^-$
D	相同温度下, 将相同大小钠块分别加到醋酸和乙醇中	生成氢气的速率: 醋酸>乙醇	结合质子能力: $CH_3COO^- > C_2H_5O^-$

10 如图 (a)、(b) 分别表示  $H_2O$  和  $CO_2$  分解时的能量变化情况 (单位:  $kJ$ ), 已知由稳定单质化合生成  $1mol$  纯物质的热效应称为生成热 ( $\Delta H_f$ ). 下列说法正确的是 ( )



(a)  $1mol$  水分解时的能量变化

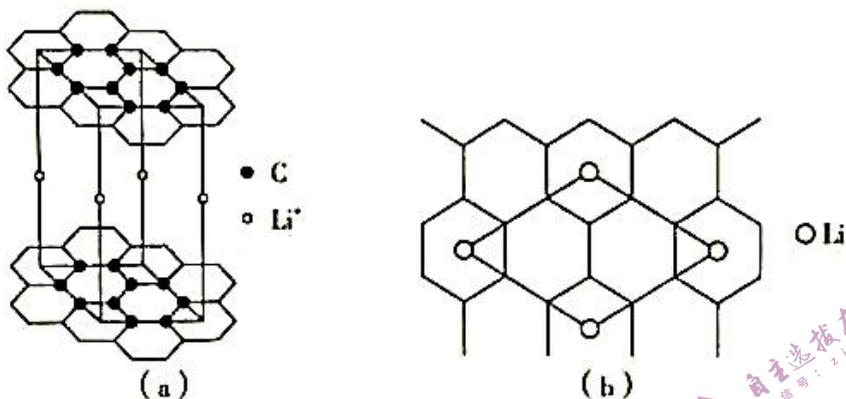


(b)  $1mol$   $CO_2$  分解时的能量变化

- A.  $CO_2(g) + H_2(g) = CO(g) + H_2O(g) \quad \Delta H = -42 kJ \cdot mol^{-1}$   
 B.  $H_2$  的燃烧热  $\Delta H = -243 kJ \cdot mol^{-1}$   
 C. 由图 (a) 可知  $O-H$  的键能为  $220 kJ \cdot mol^{-1}$

D.  $\text{CO}_2(\text{g})$  的生成热  $\Delta H_f = -394\text{kJ}\cdot\text{mol}^{-1}$

11. 石墨是层状结构，许多分子和离子可以渗入石墨层间形成插层化合物。 $\text{Li}^+$  插入石墨层中间，形成晶体结构如图 (a)，晶体投影图如图 (b)。若该结构中碳碳键键长为  $a\text{pm}$ ，碳层和锂层相距  $d\text{pm}$  (用  $N_A$  表示阿伏加德罗常数的值)。全科试题免费下载公众号《高中僧课堂》下列说法错误的是 ( )



A.  $\text{Li}^+$  插入石墨层中间改变了石墨的堆积方式

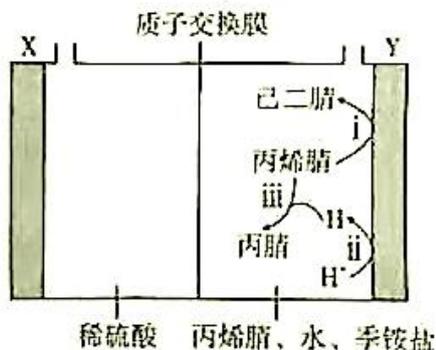
B. 该化合物的化学式为  $\text{LiC}_6$

C. 同层  $\text{Li}^+$  最近距离为  $3a\text{pm}$

D. 该晶体的密度为  $\frac{158\sqrt{3}}{27N_A a^2 d} \times 10^{30} \text{g}/\text{cm}^3$

12. 丙烯腈 ( $\text{CH}_2 = \text{CHCN}$ ) 电合成己二腈  $[\text{NC}(\text{CH}_2)_4\text{CN}]$  的原理如图所示 (两极均为惰性电极)，电解过程

会产生丙腈 ( $\text{C}_2\text{H}_5\text{CN}$ ) 等副产物 (已知:  $\text{电流效率} = \frac{\text{生成目标产物消耗的电子数}}{\text{转移的电子总数}} \times 100\%$ )，下列说法错误的是 ( )



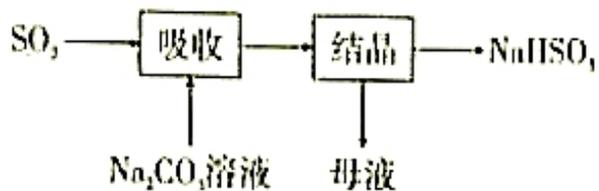
A. 电势: X 极 > Y 极

B.  $\text{H}^+$  移动方向: 左室 → 质子交换膜 → 右室

C.生成己二腈的电极反应式为  $2\text{CH}_2 = \text{CHCN} + 2\text{H}^+ + 2\text{e}^- \rightarrow \text{NC}(\text{CH}_2)_4\text{CN}$

D.若 X 极产生 33.6L (标准状况) 气体, Y 极区生成了 0.3mol 丙腈, 则电流效率高于 90%

13.常温下, 向碳酸钠的溶液中通入过量  $\text{SO}_2$  可制备  $\text{NaHSO}_3$ , 主要流程如下图, 下列叙述错误的是 ( )



已知  $\text{H}_2\text{CO}_3: K_{a1} = 4.4 \times 10^{-7}, K_{a2} = 5.6 \times 10^{-11}; \text{H}_2\text{SO}_3: K_{a1} = 1.3 \times 10^{-2}, K_{a2} = 6.2 \times 10^{-8}$

A.  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  溶液中:  $c(\text{H}^+) + c(\text{HCO}_3^-) + 2c(\text{H}_2\text{CO}_3) = c(\text{OH}^-)$

B.通入  $\text{SO}_2$  开始时反应为  $2\text{CO}_3^{2-} + \text{SO}_2 + \text{H}_2\text{O} = \text{SO}_3^{2-} + 2\text{HCO}_3^-$

C.当吸收  $\text{SO}_2$  后  $\text{pH} = 9$  的溶液中:  $c(\text{HCO}_3^-) < c(\text{CO}_3^{2-}) < c(\text{Na}^+)$

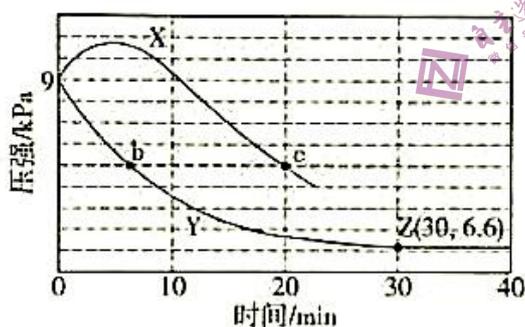
D.母液中加  $\text{KOH}$  至中性时:  $3c(\text{SO}_3^{2-}) < c(\text{Na}^+) + c(\text{K}^+)$

14.  $T^\circ\text{C}$  时, 向两个等体积的恒容密闭容器中, 均以  $n(\text{NO}):n(\text{H}_2) = 1:2$  充入  $\text{NO}$  与  $\text{H}_2$  发生如下反应:

反应 1:  $2\text{NO}(\text{g}) + 2\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons \text{N}_2(\text{g}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{g})$

反应 2:  $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{NH}_3(\text{g})$

甲为绝热过程、乙为恒温过程, 反应体系的压强随时间变化曲线如图所示, Z 点时  $\text{NO}$  的转化率为 80%.



下列说法错误的是 ( )

A.曲线 Y 代表乙容器

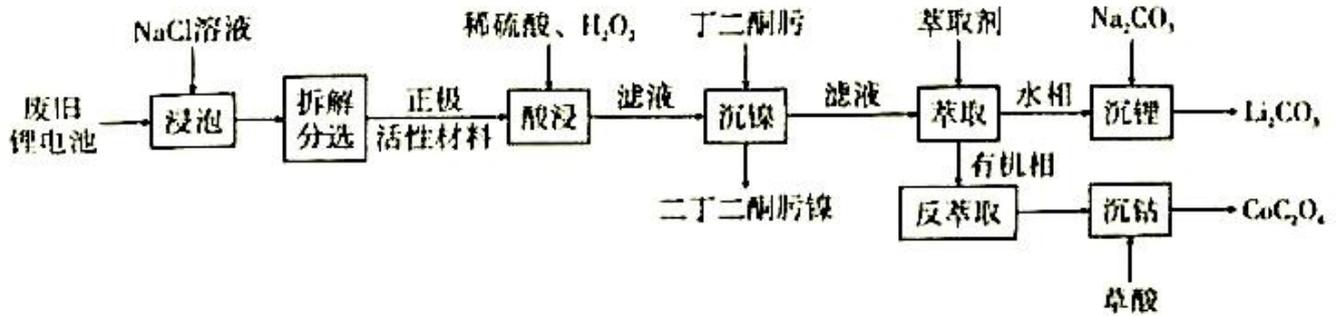
B.气体的总物质的量:  $n_b > n_c$

C.若乙为恒温恒压过程, 则平衡时  $\text{NO}$  的转化率小于 80%

D.曲线 Y 从开始到 Z 点, 用分压表示的  $\text{H}_2$  消耗速率为  $0.14\text{kPa} \cdot \text{min}^{-1}$

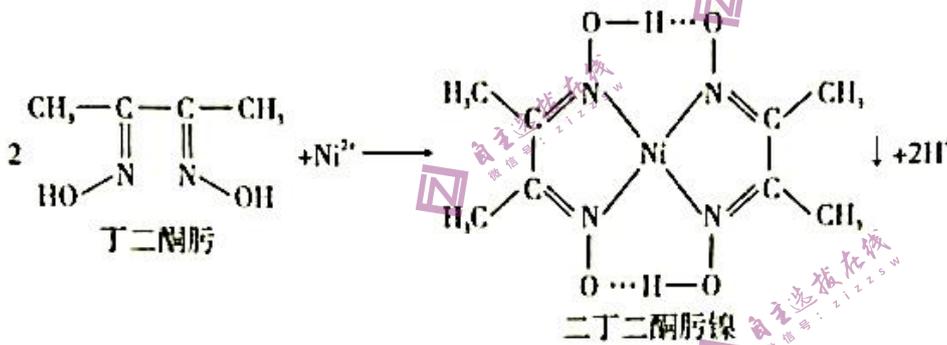
二、非选择题：本题共 4 小题，共 58 分。

15. (14 分) 锂离子电池通常含有多种金属元素，废弃锂离子电池的回收处理对资源利用和环境保护有重要意义。某实验小组从某废旧锂电池正极活性材料[主要成分可表示为  $\text{LiNi}_x\text{Co}_{(1-x)}\text{O}_2$ ]中分别回收处理金属元素，工艺流程如下：



已知：①“酸浸”后滤液中主要金属阳离子为  $\text{Li}^+$ 、 $\text{Ni}^{2+}$ 、 $\text{Co}^{2+}$ 。

②沉镍反应为



回答下列问题：

(1) 基态氧原子的核外电子空间运动状态有\_\_\_\_\_种。丁二酮肟分子中  $\text{sp}^3$  杂化的原子个数为\_\_\_\_\_，二丁二酮肟镍中存在的化学键有\_\_\_\_\_ (填序号)  
 A.  $\pi$  键                      B. 氢键                      C. 金属键                      D. 配位键

(2) 锂电池负极材料为  $\text{Li}_2\text{C}_6$ ，废旧锂电池加  $\text{NaCl}$  溶液浸泡，既可将废电池充分放电，保证拆解安全，还可以达到\_\_\_\_\_的目的。

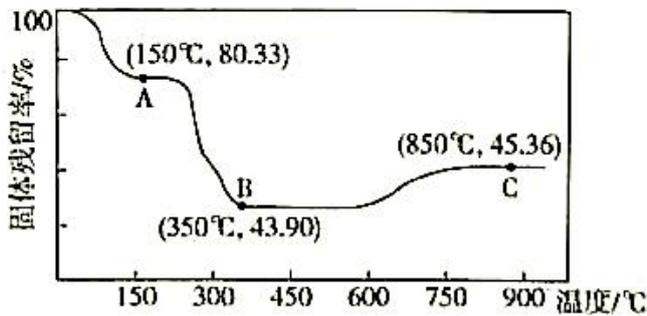
(3) “酸浸”过程的主要反应离子方程式为\_\_\_\_\_。

(4) “萃取”钴离子的原理可表示为  $2\text{HA} + \text{Co}^{2+} \rightleftharpoons \text{CoA}_2 + 2\text{H}^+$ ，pH 太小萃取率偏低的原因因为\_\_\_\_\_。

(5)  $\text{CoC}_2\text{O}_4$  和  $\text{Li}_2\text{CO}_3$  在空气氛围中焙烧可得到  $\text{LiCoO}_2$ ，该反应化学方程式为\_\_\_\_\_。

(6) 将草酸钴晶体 ( $\text{CoC}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 置于空气中加热，受热过程中固体残留率 (固体残留率=\_\_\_\_\_)

固体样品的剩余质量  
 固体样品的起始质量  $\times 100\%$ ) 变化如下图, 则 C 点固体物质化学式为\_\_\_\_\_.

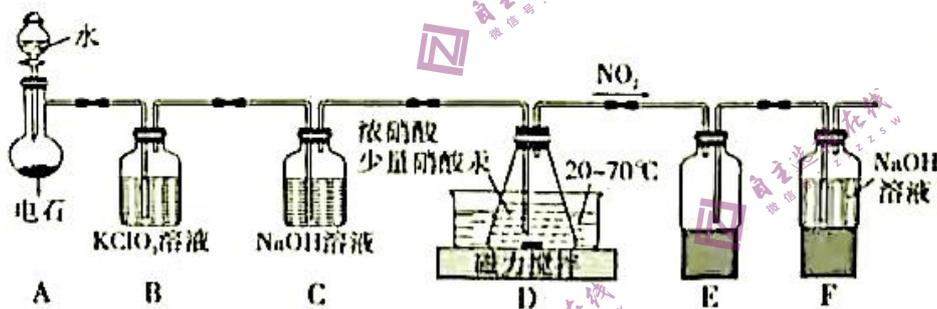


16. (15 分) 一中某课外小组的同学设计利用  $C_2H_2$  气体制取  $H_2C_2O_4 \cdot 2H_2O$  并测定产品纯度.

I. 制取  $H_2C_2O_4 \cdot 2H_2O$

①电石除  $CaC_2$  外还含有少量  $CaS$  及  $Ca_3P_2$  杂质等

②查阅文献, 用  $Hg(NO_3)_2$  作催化剂, 浓硝酸能将  $C_2H_2$  氧化为  $H_2C_2O_4$



(1) 为减慢装置 A 中产生  $C_2H_2$  的反应速率, 常用\_\_\_\_\_ (填试剂名称) 代替水作反应试剂.

(2) 装置 B 中  $KClO_3$  将  $H_2S$ 、 $PH_3$  氧化为硫酸及磷酸除去, 同时又产生一种新的气体单质杂质, 该杂质的化学式是\_\_\_\_\_.

(3) 装置 D 中生成  $H_2C_2O_4$  的化学方程式为\_\_\_\_\_.

从反应后的溶液得到产品, 还需经过蒸发浓缩、\_\_\_\_\_ (填操作名称)、过滤、洗涤及干燥.

(4) 装置 F 的作用是\_\_\_\_\_.

II. 测定产品中  $H_2C_2O_4 \cdot 2H_2O$  的纯度

准确称取 3.5000g 产品于烧杯中, 加入适量蒸馏水和稀硫酸溶解, 配成 100mL 溶液. 每次用移液管量取 20.00mL 溶液于锥形瓶中, 用  $0.1000mol \cdot L^{-1} KMnO_4$  标准溶液滴定至终点, 记录数据如下表.

滴定次数	标准 $\text{KMnO}_4$ 溶液体积 (mL)	
	滴定前读数	滴定后读数
1	0.30	20.20
2	1.20	21.30
3	0.80	22.50
4	1.50	21.50

(5) 滴定过程中发现褪色速率开始很慢后迅速加快, 其原因是\_\_\_\_\_.

(6) 滴定终点时的现象为\_\_\_\_\_.

(7) 产品中  $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$  的纯度为\_\_\_\_\_ %.

(8) 下列操作可能使产品纯度测定结果偏高的是\_\_\_\_\_ (填序号).

A. 用产品配制溶液定容读数时, 俯视容量瓶上的刻度线

B. 锥形瓶水洗后未干燥

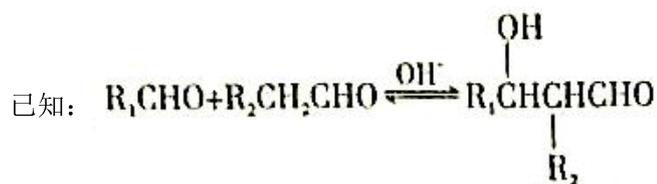
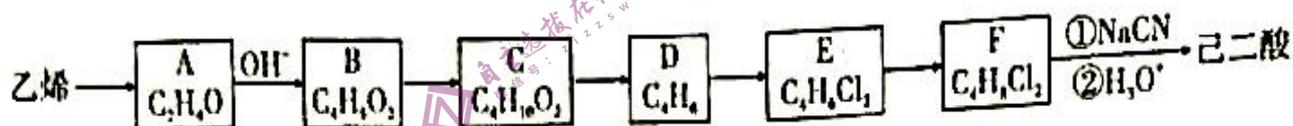
C. 滴定终点时, 滴定管尖嘴部分有气泡

D. 产品在干燥器中干燥时间过长, 导致失去部分结晶水

17. (15分) 神舟十五号飞船滑动部件由多种高强度、高模量复合材料制成, 某树脂 L 是其中一种材料的组成部分.

(1) L 由己二酸和邻苯二胺在催化剂作用下缩聚合成, L 中官能团的名称为氨基和\_\_\_\_\_ ; 生成 L 的化学反应方程式为\_\_\_\_\_.

(2) 由乙烯合成己二酸的一种合成路线如下:

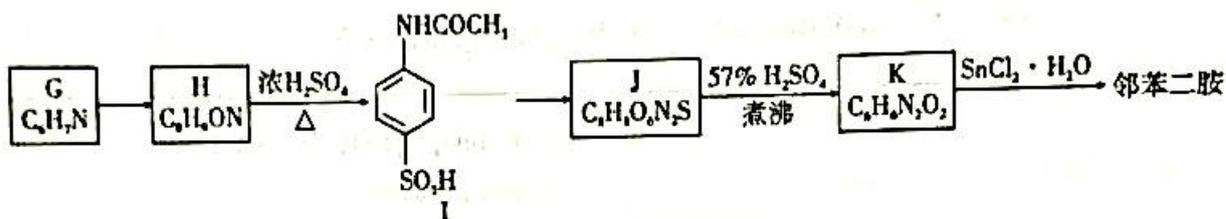


(1) A 与银氨溶液反应的化学方程式为\_\_\_\_\_.

(2) 按系统命名法, B 的名称为\_\_\_\_\_.

(3) 反应  $\text{D} \rightarrow \text{E}$  中有一种分子式为  $\text{C}_4\text{H}_6\text{Cl}_2$  的副产物生成, 该副产物的结构简式为\_\_\_\_\_.

(3) 邻苯二胺的一种合成路线如下:



①设计反应  $H \rightarrow I$  的目的是\_\_\_\_\_。

②  $K \rightarrow$  邻苯二胺的反应类型为\_\_\_\_\_。

(3) 化合物 M 的相对分子质量比 H 大 16, 满足下列条件的结构有\_\_\_\_\_种 (不考虑立体异构)。

a. 遇  $FeCl_3$  溶液显色;

b. 能在  $NaOH$  溶液中发生水解反应;

c. 能与新制氢氧化铜悬浊液反应生成砖红色沉淀

其中, 核磁共振氢谱有 5 组峰, 峰面积之比为 1:1:2:2:3 的结构简式为\_\_\_\_\_。

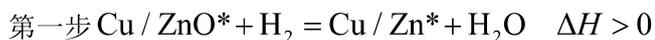
18. (14 分) 为加快实现“双碳”目标,  $CO_2$  的资源化利用成为了科研的热门选题。

(1) 工业上利用  $CO_2$  和  $H_2$  为原料, 在催化剂  $Cu/ZnO$  的作用下合成甲醇, 该反应的热化学方程式为

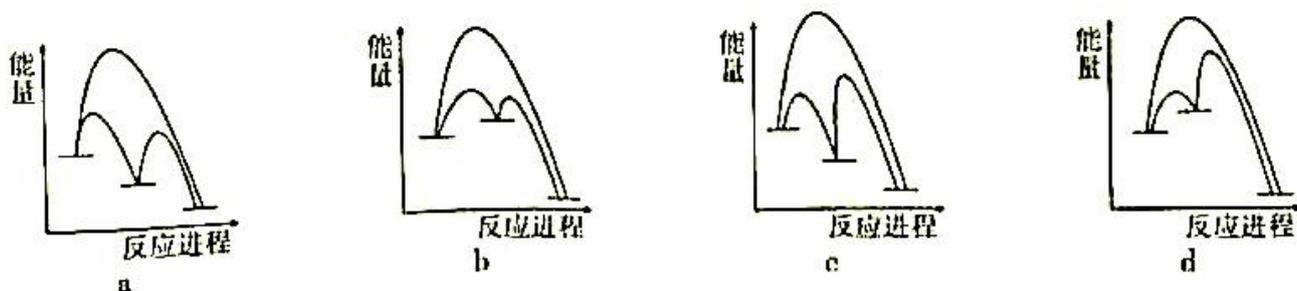


①该反应在\_\_\_\_\_ (填“高温”“低温”或“任意温度”) 下易自发进行。

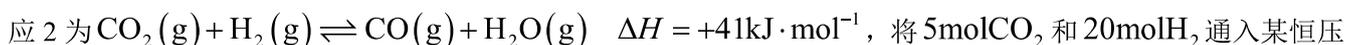
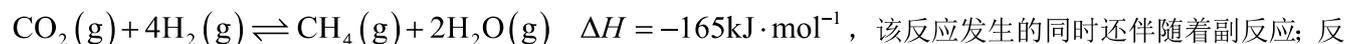
②该反应分两步进行:



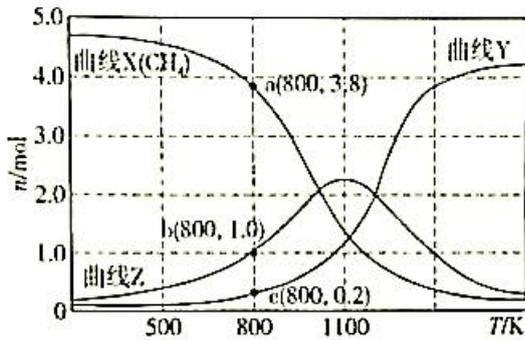
已知第二步反应几乎不影响总反应达到平衡所用的时间, 由此推知以下能正确表示反应过程中能量变化的示意图为\_\_\_\_\_ (填序号)。



(2) Sabatier 反应可实现  $CO_2$  甲烷化: 反应 1 为



密闭容器中将  $\text{CO}_2$  甲烷化，平衡时体系中各含碳元素物质的物质的量  $n(\text{X})$  与温度  $T$  的关系如下图所示。



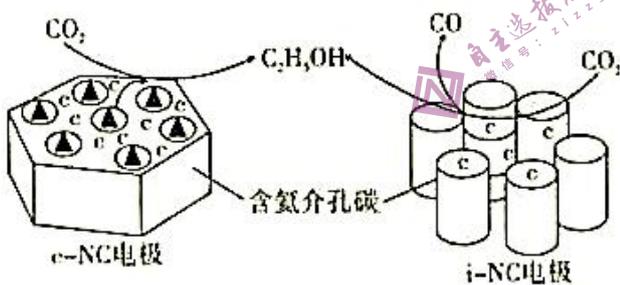
①曲线 Y 代表的物质是\_\_\_\_\_ (填化学式)，曲线 Z 所代表的物质在 1100K 以上物质的量减小的原因是\_\_\_\_\_。

②800K 时，若经过 10min 达到平衡，则该条件下 0~10min 内  $\text{H}_2\text{O}$  的平均生成速率  $v(\text{H}_2\text{O}) =$  \_\_\_\_\_  $\text{mol} \cdot \text{min}^{-1}$ 。

③当反应 1 和反应 2 均达到化学平衡状态时，若维持温度不变，向容器内通入惰性气体 He，则反应 2 平衡\_\_\_\_\_ (填“正向移动”“逆向移动”或“不移动”)。

④800K 时，若平衡时容器内总压为  $P$ ，则反应 2 的压强平衡常数  $K_p =$  \_\_\_\_\_ (结果保留两位有效数字， $K_p$  为以分压表示的平衡常数，分压=总压×物质的量分数)。

(3) 在酸性水溶液中， $\text{CO}_2$  通过电催化法可生成  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ ，c-NC、i-NC 是两种电极催化剂，转化原理如图所示。



①c-NC 上的电极反应式为\_\_\_\_\_。

②当两个电极上转移相同数目的电子时，c-NC 电极和 i-NC 电极上得到的  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$  的物质的量之比为 5:4，则 i-NC 电极上产生的  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$  和 CO 的物质的量之比为\_\_\_\_\_。