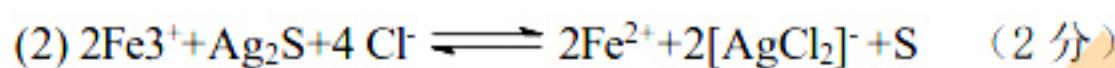


高三化学参考答案

1~5. C D A B C      6~10. C B A D C      11~14. C D B C

15. (14分) (1) > (1分)  $\text{Fe}^{3+}$ 、 $\text{Mn}^{2+}$  (2分)

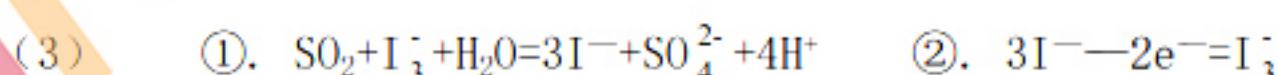
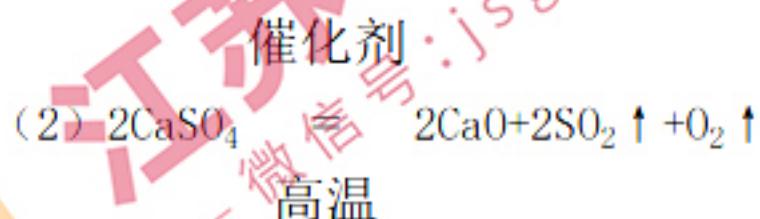


$\text{Cl}^-$ 是为了与  $\text{Ag}_2\text{S}$  电离出的  $\text{Ag}^+$ 结合生成  $[\text{AgCl}_2]^-$ , 使平衡正向移动, 提高  $\text{Ag}_2\text{S}$  的浸出率。 $\text{H}^+$ 是为了抑制  $\text{Fe}^{3+}$  水解, 防止生成  $\text{Fe(OH)}_3$  沉淀 (2分)

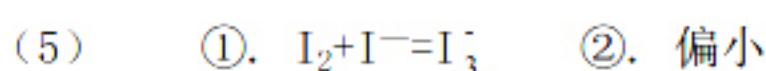
(3)  $2[\text{AgCl}_2]^- + \text{Fe} = \text{Fe}^{2+} + 2\text{Ag} + 4\text{Cl}^-$  (2分)、 $2\text{Fe}^{3+} + \text{Fe} = 3\text{Fe}^{2+}$  (1分)  $\text{Fe}^{2+}$ 被氧气氧化为  $\text{Fe}^{3+}$ ,  $\text{Fe}^{3+}$ 把  $\text{Ag}$  氧化为  $\text{Ag}^+$  (2分)

(4) 可将两种矿石中的锰元素同时提取到浸锰液中, 得到  $\text{MnSO}_4$ , 同时将银元素和锰元素分离开; 生成的  $\text{Fe}^{3+}$ 还可以用于浸银, 节约氧化剂 (2分)

16. (14分) (每空2分) (1) 与空气的接触面积增大, 反应更加充分

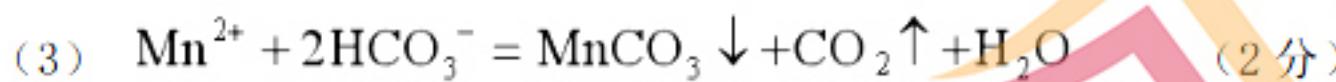


$$(4) \frac{16x}{965a} \%$$



17. (16分) (1)  $\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{SO}_2 + 2\text{H}^+ = 2\text{Fe}^{2+} + \text{SO}_4^{2-} + \text{H}_2\text{O}$  (2分)

(2) 90℃, 防止  $\text{NH}_4\text{HCO}_3$ 受热分解, 以提高原料利用率 (2分)



(4) 用滴定管A量取一定体积的上述II中混合液于锥形瓶中, 加入淀粉溶液作指示剂, 用滴定管B量取一定体积的0.1000mol/L  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 溶液进行滴定, 当滴入最后半滴  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 溶液时, 蓝色褪去且半分钟内颜色不复原, 即达到滴定终点, 记录标准液的体积。(6分)

(说明: 本题需分析第II步发生反应:  $\text{MnO(OH)}_2 + 2\text{I}^- + 4\text{H}^+ = \text{Mn}^{2+} + \text{I}_2 + 3\text{H}_2\text{O}$ )

(5) 99.14% (4分) 正确求出体积2分, 产品纯度结果正确2分。

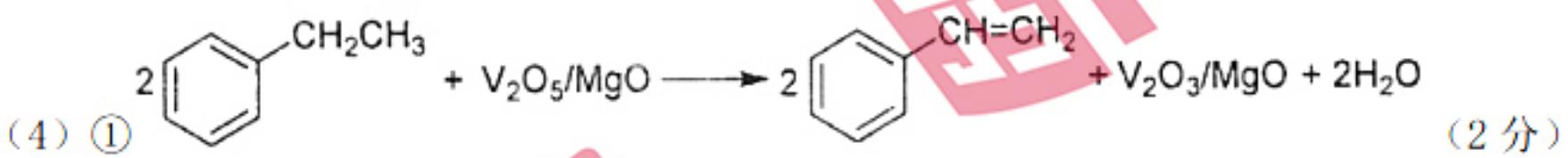
18. (14分)

(1) -124.2 (2分)

(2) 加入少量  $\text{O}_2$ ,  $\text{H}_2$ 与  $\text{O}_2$ 反应放热, 氢气浓度减小和体系温度升高都使反应I平衡右

移使乙苯转化率升高，但温度升高，苯乙烯（或乙苯）被进一步氧化成苯乙醛等副产物（3分）

(3) 前一阶段，随着CO<sub>2</sub>分压强增大，反应2的平衡正向移动，降低了c(H<sub>2</sub>)，促进反应1正向进行，使乙苯转化率增大。当CO<sub>2</sub>分压强过大时，CO<sub>2</sub>占据了催化剂表面，使催化剂表面吸附的乙苯减少，乙苯转化率下降（3分）



催化剂中V(+5价)的含量减少（2分）

②将V<sub>2</sub>O<sub>3</sub>转化为V<sub>2</sub>O<sub>5</sub>，使催化剂获得再生，同时可以消除积碳（2分）