

北海市 2021 年春季学期期末教学质量检测

# 高二化学

**考生注意：**

1. 本试卷分选择题和非选择题两部分。满分 100 分，考试时间 90 分钟。
  2. 答题前，考生务必用直径 0.5 毫米黑色墨水签字笔将密封线内项目填写清楚。
  3. 考生作答时，请将答案答在答题卡上。选择题每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题卡上对应题目的答案标号涂黑；非选择题请用直径 0.5 毫米黑色墨水签字笔在答题卡上各题的答题区域内作答，超出答题区域书写的答案无效，在试题卷、草稿纸上作答无效。
  4. 本卷命题范围：人教版选修 3、4。
  5. 可能用到的相对原子质量：H 1 Li 7 C 12 O 16 Na 23 Al 27 Cl 35.5 Cu 64

一、选择题(本大题共 14 小题,每小题 3 分,共计 42 分。在每小题列出的四个选项中,只有一项是最符合题目要求的)

C. 因为碳氢键键能小于碳氧双键, 所以  $\text{CH}_4$  的熔点低于  $\text{CO}_2$

D.  $\text{CH}_4$  和  $\text{CO}_2$  分子中碳原子的杂化类型分别是  $\text{sp}^3$  和  $\text{sp}$

6. 观察下列模型并结合有关信息, 判断下列说法错误的是

物质或结构单元	$\text{B}_{12}$	$\text{SF}_6$	$\text{S}_8$	$\text{HCN}$
结构模型示意图				
备注	熔点 1873 K	—	易溶于 $\text{CS}_2$	—

A. 单质硼属于原子晶体

B.  $\text{SF}_6$  是非极性分子

C.  $\text{S}_8$  不易溶于水

D.  $\text{HCN}$  分子中  $\sigma$  键与  $\pi$  键的数目之比为 1 : 2

7. 根据下列实验操作所得的现象及结论不正确的是

选项	实验操作	现象及结论
A	将 $\text{MgCl}_2$ 溶液加热蒸干并灼烧	得到的白色固体为 $\text{MgO}$
B	向体积均为 20 mL 的冷水和沸水中分别滴入 3 滴 $\text{FeCl}_3$ 饱和溶液	前者为黄色, 后者为红褐色, 说明温度升高, $\text{Fe}^{3+}$ 的水解程度增大
C	取 $\text{CH}_3\text{COONa}$ 溶液于试管中并加入几滴酚酞试剂, 再给试管加热	溶液颜色变深, 说明 $\text{CH}_3\text{COONa}$ 溶液中存在水解平衡
D	室温下, 用 pH 试纸测 $0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$ 的 $\text{NaHSO}_3$ 溶液的 pH 约为 5	说明 $\text{HSO}_3^-$ 的水解大于电离

8. 下列变化中不能用原电池原理解释的是

A. 镀层破损后, 白口铁(镀锌铁)中的铁不易腐蚀

B. 红热的铁丝与水蒸气接触表面形成蓝黑色保护层

C. 暖宝宝中的炭粉、铁粉、食盐、水混合暴露在空气中放热

D. 相同条件下, 久置在潮湿的空气中, 生铁比纯铁更易生锈

9. 常温下,  $0.2 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$  的二元酸  $\text{H}_2\text{A}$  的溶液与等浓度的  $\text{NaOH}$  溶液等体积混合(忽略混合后体积的变化), 所得溶液中  $c(\text{A}^{2-})=0.1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$ 。则混合溶液的 pH 为

A. 1

B. 2

C. 3

D. 无法计算

10. 25 °C 时, 等浓度的弱酸盐  $\text{NaX}$  的碱性大于  $\text{NaY}$  的, 下列关于  $\text{HX}$ 、 $\text{HY}$  的电离平衡常数大小的判断正确的是

A.  $K(\text{HX}) > K(\text{HY})$

B.  $K(\text{HX}) < K(\text{HY})$

C.  $K(\text{HX}) = K(\text{HY})$

D. 无法确定

11. 甲胺( $\text{CH}_3\text{NH}_2$ )为一元有机弱碱,其电离及与酸反应类似于 $\text{NH}_3$ ,下列关于稀甲胺水溶液的叙述错误的是

- A. 其他条件不变,加水稀释, $c(\text{CH}_3\text{NH}_3^+)$ 变大
- B. 其他条件不变,升温,促进了 $\text{CH}_3\text{NH}_2$ 的电离
- C. 电离方程式: $\text{CH}_3\text{NH}_2 + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{NH}_3^+ + \text{OH}^-$
- D. 与稀盐酸反应化学方程式: $\text{CH}_3\text{NH}_2 + \text{HCl} \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{NH}_3\text{Cl}$

12. 焊接时常用 $\text{NH}_4\text{Cl}$ 除锈,下列说法正确的是

- A.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ 为弱酸强碱盐
- B.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ 可以抑制水的电离
- C.  $\text{pH}=7$ 的 $\text{NH}_4\text{Cl}$ 、氨水混合液: $c(\text{NH}_4^+) > c(\text{Cl}^-)$
- D.  $\text{NH}_4\text{Cl}$ 溶液: $c(\text{H}^+) = c(\text{OH}^-) + c(\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O})$

13. 粗银的精炼工艺原理如图,下列叙述错误的是

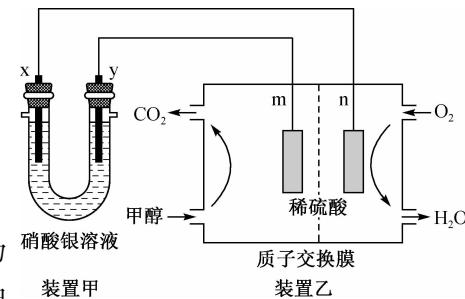
- A. y极电极材料为粗银
- B. x极主要电极反应式为 $\text{Ag} - \text{e}^- \rightleftharpoons \text{Ag}^+$
- C. 装置乙将化学能转化为电能
- D. n极电极反应式为 $\text{O}_2 + 4\text{H}^+ + 4\text{e}^- \rightleftharpoons 2\text{H}_2\text{O}$

14. 硒酸钡( $\text{BaSeO}_4$ )为特种玻璃的添加剂,制取原理为



$-\lg c(\text{Ba}^{2+})$ 与 $-\lg c(\text{SeO}_4^{2-})$ 关系如图所示( $\text{BaSeO}_4$ 溶于水时吸收热量)。下列叙述错误的是

- A. 升温:M点上移
- B. X点: $c(\text{SeO}_4^{2-}) = 10^{-a} \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$
- C. M点: $c(\text{Ba}^{2+}) = 1 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$
- D.  $K_{\text{sp}}$ :M点=N点=X点



## 二、非选择题(本题包括6小题,共58分)

15.(8分)氢元素单质及其化合物是人类赖以生存的重要能源。回答下列问题

(1) H—H、O=O、H—O的键能分别为 $436 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ 、 $496 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ 、 $463 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ 。

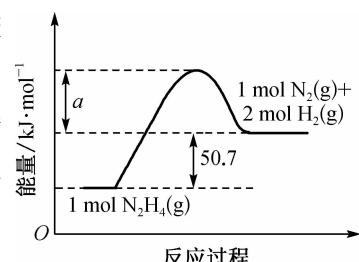
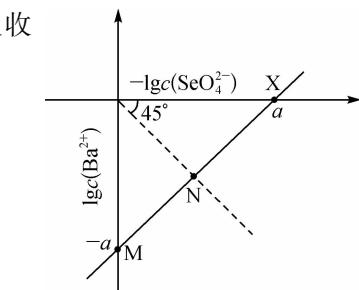
①热化学方程式 $2\text{H}_2(\text{g}) + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{H}_2\text{O}(\text{g}) \quad \Delta H, \Delta H$ 为\_\_\_\_\_  $\text{kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ 。

②氢气的燃烧热 $\Delta H = -285.8 \text{ kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ ,表示氢气燃烧热的热化学方程式为\_\_\_\_\_。

(2) 肼( $\text{N}_2\text{H}_4$ )是一种液态火箭推进剂。 $\text{N}_2\text{H}_4$ 分解的能量变化如图所示:

①正反应的活化能为\_\_\_\_\_  $\text{kJ} \cdot \text{mol}^{-1}$ ,气态肼分解的热化学方程式为\_\_\_\_\_。

②该反应的 $\Delta S$ \_\_\_\_\_ (填“>”“<”或“=”) $0$ ,该反应自发进行的条件为\_\_\_\_\_ (填“高温”“低温”或“任意温度”)。



16. (10分)甲、乙两小组分别设计实验探究化学反应速率的影响因素。回答下列问题：

(1)甲小组同学利用等质量相同形状的铁片与过量硫酸反应探究化学反应速率的影响因素，设计下列实验，生成  $H_2$  的物质的量与时间关系如图 1 所示：

反应混合液 编号	$2\text{ mol}\cdot\text{L}^{-1}$ 的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 溶液/mL	$2\text{ mol}\cdot\text{L}^{-1}$ 的 $\text{CuSO}_4$ 溶液/mL	$2\text{ mol}\cdot\text{L}^{-1}$ 的 $\text{CH}_3\text{COONa}$ 溶液/mL	$\text{H}_2\text{O}$ /mL
I	50	1	0	9
II	50	0	0	10
III	50	0	10	0

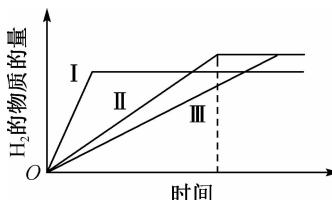


图 1

①实验 II 发生反应的离子方程式为 \_\_\_\_\_，实验

I 的反应速率比实验 II 的快得多，原因是 \_\_\_\_\_。

②实验 III 的反应速率比实验 II 的慢，原因是 \_\_\_\_\_。

(2)乙小组通过查阅资料，了解到在其他条件相同的情况下同一化学反应中不同反应物的物质的量浓度对反应速率的影响不同，反应  $2\text{CO(g)} + \text{O}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{CO}_2(\text{g})$  的  $v_{\text{正}}$ 、 $v_{\text{逆}}$  与各物质浓度的关系式为  $v_{\text{正}} = k_{\text{正}} \cdot c^m(\text{CO}) \cdot c^n(\text{O}_2)$ 、 $v_{\text{逆}} = k_{\text{逆}} \cdot c^2(\text{CO}_2)$ 。乙小组设计下列实验：

实验	$c(\text{CO})/\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}$	$c(\text{O}_2)/\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}$	$v_{\text{正}}/\text{mol}\cdot\text{L}^{-1}\cdot\text{min}^{-1}$
I	0.1	0.1	$v_0$
II	0.1	0.2	$2v_0$
III	0.2	0.1	$4v_0$
IV	0.3	0.2	$a$

① $m = \underline{\hspace{2cm}}$ ,  $n = \underline{\hspace{2cm}}$ 。

② $a = \underline{\hspace{2cm}}$  (用含  $v_0$  的代数式表示)，若升高温度  $k_{\text{逆}}$  将 \_\_\_\_\_ (填“增大”“减小”或“不变”)。

17. (10分)化学科学家采用丙烯歧化法制取乙烯和丁烯的反应原理为  $2\text{C}_3\text{H}_6(\text{g}) \rightleftharpoons \text{C}_2\text{H}_4(\text{g}) + \text{C}_4\text{H}_8(\text{g}) \quad \Delta H$ 。回答下列问题：

(1)向恒温恒容反应器中加入一定量的  $\text{C}_3\text{H}_6$ ，生成  $\text{C}_2\text{H}_4$  的物质的量与时间的关系如表所示：

反应时间/min	0	5	10	15	20	25
$\text{C}_2\text{H}_4$ 的物质的量/mol	0	0.8	1.2	1.5	$a$	1.5

① $a = \underline{\hspace{2cm}}$ ， $p_{\text{初始}} : p_{5\text{ min}} = \underline{\hspace{2cm}}$ 。

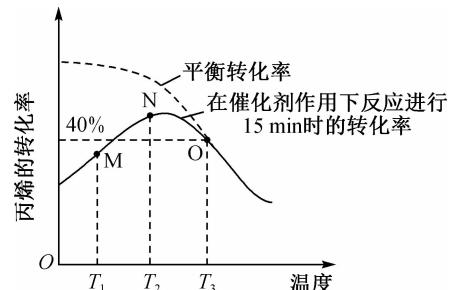
②其他条件不变,若缩小反应器的体积,则  $C_3H_6$  转化率 \_\_\_\_\_ (填“增大”“减小”或“不变”)。

(2) 将 2 mol  $C_3H_6$  置于体积为 1 L 的恒容反应器中, 反应进行 15 min 时丙烯的转化率与温度的关系如图所示:

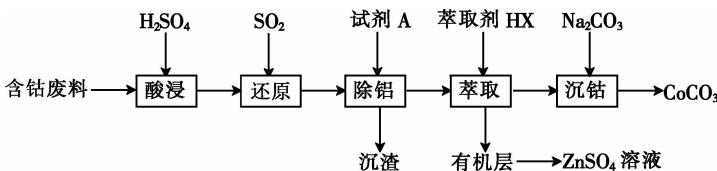
① N 点 \_\_\_\_\_ (填“有”或“没有”) 达到平衡状态,原因是 \_\_\_\_\_。

② M  $\rightarrow$  N 过程中  $C_3H_6$  转化率升高的原因是 \_\_\_\_\_。

③  $T_3$  时  $K = \text{_____}$ , 若其他条件不变,往反应器中再加入 2 mol  $C_3H_6$ , 反应重新达到平衡时混合体系中乙烯的体积分数为 \_\_\_\_\_。



18. (8 分) 碳酸钴( $CoCO_3$ )是一种红色粉末,主要用作催化剂、选矿剂和陶瓷釉。以含钴废料(主要成分为  $CoO$ 、 $Co_2O_3$ ,还含少量  $Al_2O_3$ 、 $Zn$  等杂质)为原料制备  $CoCO_3$  的一种工艺如下:



常温下,  $K_{sp}[Al(OH)_3] \approx 1.0 \times 10^{-34}$ 。

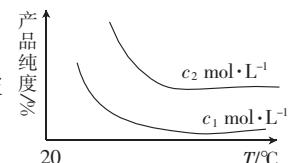
回答下列问题:

(1) “酸浸”前常将含钴废料粉碎,其主要目的是 \_\_\_\_\_ (填一点)。

(2) 已知“萃取” $ZnSO_4$  的原理为  $ZnSO_4(aq) + 2HX(l) \rightleftharpoons ZnX_2(\text{有机层}) + H_2SO_4(aq)$ 。从有机层中获得  $ZnSO_4$  溶液的操作是加入 \_\_\_\_\_ (填试剂名称), 其作用是 \_\_\_\_\_ (从平衡移动原理角度分析)。

(3) 常温下“除铝”过程中,调节 pH 为 5.0 时,溶液中  $c(Al^{3+}) = \text{_____}$ 。

(4) “沉钴”中,其他条件相同时,  $CoCO_3$  产品纯度与  $Na_2CO_3$  溶液浓度、反应温度的关系如图所示。 $c_1 < c_2$ 。



19. (10 分) 锂—氧化铜电池是一种新型绿色电池。它的比能量高、电压

高、工作温度宽,使用寿命长,适合于大电流、重负载放电应用。回答下列问题:

(1) 比能量是指消耗单位质量的电极所释放的电量,用来衡量电池的优劣。Li、Na、Al 分别作为电极时比能量由大到小的顺序为: \_\_\_\_\_。

(2) 通过如下过程制备 CuO:



①写出“氧化”时生成  $CuSO_4$  的离子反应方程式: \_\_\_\_\_。

②“沉铜”时,将  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  溶液加入  $\text{CuSO}_4$  溶液中时,研究二者不同物质的量之比与产品纯度的关系(用铜元素的含量来表示产品的纯度),结果如图 1 所示。

已知: $\text{Cu}_2(\text{OH})_2\text{CO}_3$  中铜元素的含量为 57.7%。

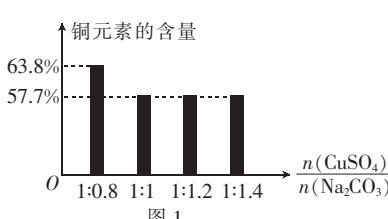
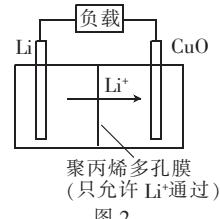


图 1



二者比值为 1:0.8 时,产品中可能含有的杂质是\_\_\_\_\_

[填“ $\text{Cu}(\text{OH})_2$ ”或“ $\text{CuCO}_3$ ”]。

③“灼烧”时反应的化学方程式是\_\_\_\_\_,该反应是\_\_\_\_\_ (填“放热”或“吸热”)反应。

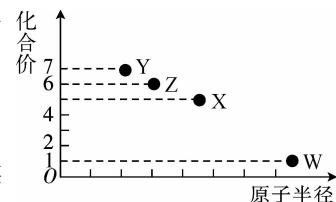
(3)锂—氧化铜电池以  $\text{LiClO}_4$  有机溶液为电解质溶液,电池总反应为  $2\text{Li} + \text{CuO} = \text{Li}_2\text{O} + \text{Cu}$ ,其工作原理示意图如图 2。

①正极反应式为\_\_\_\_\_。

②每转移 0.2 mol  $\text{e}^-$ ,理论上消耗 Li 的质量为\_\_\_\_\_。

20. (12 分)第三周期主族元素 W、X、Y、Z 的最高化合价与该元素原子半径的关系如图所示。

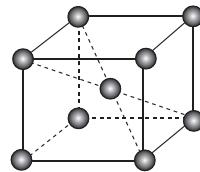
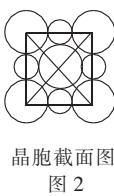
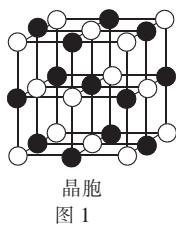
回答下列问题:



(1)W 和 Z 组成  $\text{W}_2\text{Z}_2$  晶体中所含化学键为\_\_\_\_\_,该晶体类型是\_\_\_\_\_。

(2) $\text{XY}_3$  的分子式为\_\_\_\_\_,该分子的立体构型是\_\_\_\_\_,中心原子的杂化方式是\_\_\_\_\_。

(3)W 和 Y 组成晶体的晶胞如图 1 所示,晶胞截面如图 2 所示。已知:晶体密度为  $\rho \text{ g} \cdot \text{cm}^{-3}$ ,  $N_A$  代表阿伏加德罗常数的值,Y 对应的离子半径为  $a \text{ cm}$ 。则 W 的离子半径为\_\_\_\_\_ cm。



(4)W 单质晶体的晶胞如图 3 所示。

①晶胞中等距离且最近的 W 原子有\_\_\_\_\_个。

②若 W 的半径为  $b \text{ nm}$ ,则该晶体密度为\_\_\_\_\_  $\text{g} \cdot \text{cm}^{-3}$ 。